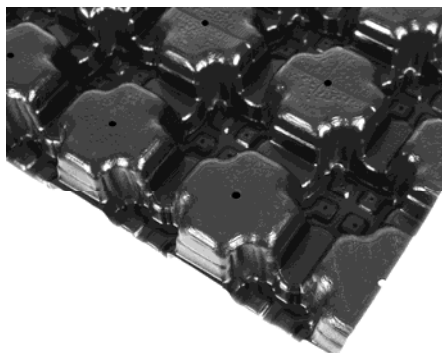




Drenaż retencyjny RS 60

Karta techniczna

Art. nr 3408



ok. 2,30 m x 1,03 m
(netto 2,25 m x 1,00 m)
ilość na palecie: ok. 450 m² (netto)



Produkt w z recyklingu nadaje się do ponownego użycia lub recyklingu

Cechy:

- łatwy do układania element drenażowy z profilowanego materiału
- wysoka zdolność gromadzenia wody
- bogaty system kanalików napowietrzających i odprowadzających wodę
- zajmujący niewiele miejsca podczas transportu i składowania
- specjalne wypustki wzdłuż boków umożliwiające szybkie i stabilne łączenie elementów

Dane techniczne:

Nazwa techniczna:	Drenaż retencyjny RS 60
Materiał:	poliolefiny, głównie polietylen
Kolor:	czarny
Wysokość:	ok. 60 mm
Waga:	ok. 2,20 kg/m ²
Maksymalna zdolność retencyjna:	ok. 55 l/m ²
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% kompresji:	ok. 40 kPa

Właściwości fizykochemiczne:

- Otwarty dyfuzyjnie
- Odporny na starzenie wg EN 12274
- Okres trwałości: powyżej 25 lat (pH 4-9 i < 25 st. C)
- Biologicznie neutralny

Przeznaczenie:

Nie zajmujący wiele miejsca specjalny element drenażowy do zastosowania na dachach retencyjnych. Do użycia na dachach bez spadków.

Sposób ułożenia:

Instalacja polega na ułożeniu płyt na zakład poprzez specjalne wypustki, w których następuje zatrzaśnięcie się elementów. Sugerowany zakład technologiczny - 5%. Układać pod nadzorem dostawcy.

Materiał powinien być zakryty w przeciągu jednego miesiąca od instalacji.

Producent: ZinCo GmbH



GCL Sp. z o.o.
ul. Pabianicka 26 lok. 6,
04-219 Warszawa

www.gcl.com.pl
e-mail: info@gcl.com.pl
tel. +48 22 6164170, fax: +48 22 6160531

KRS nr 0000264676,
NIP: 9522007023, Regon: 140722615
Kapitał zakładowy 300 000,00 zł,